

**PERENCANAAN DAN PENJADWALAN DISTRIBUSI DENGAN MENGGUNAKAN
*DISTRIBUTION REQUIREMENT PLANNING (DRP)***

(Studi Kasus Di PT. Tjakrindo Mas – Gresik)

SKRIPSI



Oleh :

KUKUH SATRIO LEKSONO
NPM : 0732010168

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR
2011**

KATA PENGANTAR

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

Alhamdulillah, puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa, karena telah berkenan memberikan rahmat dan hidayahNya sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini dengan judul **PERENCANAAN DAN PENJADWALAN DISTRIBUSI DENGAN MENGGUNAKAN DISTRIBUTION REQUIREMENT PLANNING (DRP) (Studi Kasus Di PT. Tjakrindo Mas – Gresik)**, Penyusunan tugas akhir ini guna memenuhi persyaratan dalam memperoleh gelar Sarjana Teknik Jurusan Teknik Industri pada Fakultas Teknologi Industri Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.

Terselesainya tugas akhir ini tidak terlepas dari bantuan dan sumbangsih berbagai pihak. Sudah sepantasnya pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Teguh Soedarto, MP. Selaku Rektor Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur
2. Bapak Ir. Sutiyono, MT, selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri UPN “Veteran” Jawa Timur.
3. Bapak Ir. M. Tutuk Safirin, MT, selaku Ketua Program Studi Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur.
4. Ibu Ir. Yustina Ngatilah, MT., selaku Dosen Pembimbing I.
5. Bapak Drs. Sartin, MPd, selaku Dosen Pembimbing II.

6. Bapak Tjandra, selaku kepala gudang barang jadi PT. Tjakrindo Mas – Gresik
7. Bapak Jojok, Selaku HRD PT. Tjakrindo Mas – Gresik yang telah banyak membantu dalam pengumpulan data sehingga terselesaikannya penelitian ini.
8. Segenap Staff dan . Tjakrindo Mas – Gresik yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu, atas segala bantuannya selama penulis melaksanakan penelitian.
9. Orang tua serta keluargaku yang tercinta yang telah memberikan bantuan baik moril maupun materiil kepada penulis selama menyelesaikan skripsi.
10. Teman-teman TI angkatan 2007 yang telah memberikan bantuan ketika penulis mengalami kesulitan.

Semoga Allah SWT, senantiasa memberikan balasan atas amal perbuatan dan segala kebaikan yang telah diberikan kepada penulis. Akhir kata penulis berharap semoga hasil penelitian yang tertuang dalam skripsi ini banyak bermanfaat bagi setiap pembaca pada umumnya.

Surabaya, Maret 2011

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
ABSTRAKSI.....	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Asumsi	3
1.5 Tujuan Penelitian	3
1.6 Manfaat Penelitian	4
1.7 Sistematika Penulisan	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Distribusi Persediaan.....	6
2.1.1 Timbulnya Persediaan.....	7
2.1.2 Fungsi Persediaan	8
2.1.3 Jenis Persediaan	9
2.1.4 Biaya – Biaya dalam Sistem Persediaan	10
2.1.5 Sistem Persediaan Demand Independent : Model Deterministik.....	12
2.1.5.1 Sistem <i>Economic Order Quantity (EOQ) Single Item</i>	12

2.1.5.2 Sistem <i>Economic Order Quantity (EOQ) Multi Item</i>	15
2.1.6 Sistem Produksi Tipe <i>Batch</i>	17
2.1.6.1 Sistem <i>Economic Production Quantity (EPQ) Single Item</i>	17
2.1.5.2 Sistem <i>Economic Production Quantity (EPQ) Multi Item</i>	20
2.2 <i>Distribution Requirement Planning</i>	21
2.2.1 Konsep <i>Distribution Requirement Planning</i>	25
2.2.2 Fungsi <i>Distribution Requirement Planning</i>	27
2.3 Penentuan Ukuran Lot dan Stock Pengaman	29
2.4 Peramalan	35
2.4.1 Prinsip-Prinsip Dalam Menggunakan Peramalan Permintaan	40
2.4.2 Metode Peramalan	40
2.4.3 Peramalan Demand Bulanan	47
2.4.4 Pengujian Peramalan	48
2.5 Penelitian Terdahulu	50
BAB III METODE PENELITIAN	
3.1 Tempat dan Waktu Penelitian	60
3.2 Identifikasi dan Definisi Operasional Variabel	60
3.3 Metode Pengumpulan Data	61
3.4 Metode Pengolahan Data	61
3.5 Langkah – Langkah Pemecahan Masalah	64
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	
4.1 Pengumpulan Data	74
4.1.1 Data Permintaan Produk Bulanan	74
4.1.2 Data <i>Inventory On Hand</i>	76

4.1.3 <i>Lead Time</i>	77
4.1.4 Biaya Pengiriman	78
4.1.5 Biaya Penyimpanan.....	78
4.1.6 Kapasitas Truk	79
4.1.7 Frekuensi Pengiriman	79
4.2 Pengolahan Data	80
4.2.1 Perhitungan Biaya Ditribusi Metode Perusahaan	80
4.2.1.1 Perhitungan Biaya Pengiriman.....	81
4.2.1.2 Perhitungan Biaya Penyimpanan	82
4.2.1.3 Perhitungan Biaya Distribusi	83
4.2.2 Perhitungan Biaya Ditribusi Metode DRP.....	83
4.2.2.1 Menghitung EOQ dan SS	84
4.2.2.2 Menghitung <i>Economic Order Quantity</i>	84
4.2.2.3 Menghitung <i>Safety Stock</i>	85
4.2.3 Perbandingan Metode Perusahaan dengan Metode DRP.....	94
4.2.4 Membuat Diagram Pencar Data Permintaan.....	95
4.2.4.1 Menghitung <i>Mean Square Error(MSE)</i>	96
4.2.4.2 Uji Verifikasi dengan <i>Moving Range Chart</i>	97
4.2.4.3 Menentukan Peramalan <i>Demand</i> Bulanan	99
4.2.4.4 Menghitung EOQ dan SS.....	100
4.2.4.4.1 Menghitung <i>Economic Order Quantity</i>	100
4.2.4.4.2 Menghitung <i>Safety Stock</i>	102
4.2.4.4.3 Perencanaan dan Penjadwalan Metode DRP	104
4.2.5 Pembuatan Total Kebutuhan Seluruh Produk.....	111

4.3	Analisa dan Pembahasan.....	112
4.3.1	Perbandingan Metode Perusahaan dengan Metode DRP.....	112
4.3.2	Perencanaan Distribusi Hasil Peramalan Dengan Metode DRP	113

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1	Kesimpulan	120
5.2	Saran.....	122

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Sistem Logistik.....	6
Gambar 2.2 Model Persediaan Klasik.....	12
Gambar 2.3 Kurva <i>Total Cost Minimum</i>	15
Gambar 2.4 <i>Production Order Quantity</i>	18
Gambar 2.5 <i>Distribution Requirement Planning</i>	22
Gambar 2.6 Perbedaan MRP dan DRP	13
Gambar 2.7 Integrasi Distribusi dan Manufaktur	28
Gambar 2.7 Pola Data Horizontal	37
Gambar 2.8 Pola Data Musiman	37
Gambar 2.9 Pola Data Siklus	38
Gambar 2.10 Pola Data Trend.....	38
Gambar 2.11 Bagan Peta Kendali	49
Gambar 3.1 Struktur Distribusi Produk	62
Gambar 3.2 Diagram Alir Pemecahan Masalah.....	65
Gambar 3.3 Bagan Struktur Produk.....	68
Gambar 4.1 Diagram Pencar Data Permintaan	95
Gambar 4.2 <i>Moving Range Chart Warehouse Kediri</i>	98

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Persamaan MRP dan DRP	23
Tabel 2.2 Perbedaan MRP dan DRP	23
Tabel 2.3 Hasil Analisa Perhitungan DRP untuk Tiap <i>Warehouse</i>	26
Tabel 2.4 Formulasi Titik Reorder.....	32
Tabel 3.1 Hasil Analisa Perhitungan DRP	62
Tabel 3.2 Hasil Analisa Perhitungan DRP	69
Tabel 4.1 Data Permintaan Pipa 5/8" x 4 meter.....	75
Tabel 4.2 Data Permintaan Pipa 2" x 4 meter	75
Tabel 4.3 <i>Inventory on Hand</i> Pipa 5/8"	76
Tabel 4.4 <i>Inventory on Hand</i> Pipa 2"	76
Tabel 4.5 <i>Inventory On Hand</i> Desember 2009	77
Tabel 4.6 <i>Inventory On Hand</i> Desember 2010	77
Tabel 4.7 <i>Lead Time</i>	77
Tabel 4.8 Rincian Biaya pengiriman truk kecil	78
Tabel 4.9 Rincian Biaya pengiriman truk besar.....	78
Tabel 4.10 Biaya Simpan	78
Tabel 4.11 Kapasitas Truk	79
Tabel 4.12 Frekuensi Pengiriman Pipa 5/8" dengan Truk Kecil	79
Tabel 4.13 Frekuensi Pengiriman Pipa 2" dengan Truk Besar	79
Tabel 4.14. Biaya Pengiriman Tahun 2010 (Truk Kecil).....	81
Tabel 4.15. Biaya Pengiriman Tahun 2010 (Truk Besar)	81
Tabel 4.16. Biaya Simpan Pipa 5/8"	82

Tabel 4.17 Biaya Simpan Pipa 2"	83
Tabel 4.18 <i>EOQ</i> pada masing-masing <i>warehouse</i>	85
Tabel 4.19. <i>Safety Stock</i> pada masing-masing <i>warehouse</i>	86
Tabel 4.20 <i>DRP</i> Pipa 5/8" Kediri.....	92
Tabel 4.21 <i>DRP</i> Pipa 2" Kediri.....	93
Tabel 4.22 <i>Total Cost Distribution</i> tahun 2010 dengan <i>DRP</i>	94
Tabel 4.23 Perbandingan Hasil <i>Total Cost</i>	94
Tabel 4.24 Hasil <i>Warehouse</i> Kediri Pipa 5/8" <i>Metode Simple Average (SA)</i>	96
Tabel 4.25. <i>Mean Square Error (MSE)</i> Hasil Peramalan <i>Warehouse</i> Kediri	97
Tabel 4.26 Perhitungan <i>Moving Range Chart (MRC)</i> <i>Warehouse</i> Kediri Pipa 5/8"	98
Tabel 4.27. Hasil Peramalan Demand Bulanan <i>Warehouse</i> Kediri	100
Tabel 4.28 <i>EOQ</i> pada masing-masing <i>warehouse</i>	101
Tabel 4.29. <i>Safety Stock</i> pada masing-masing <i>warehouse</i>	103
Tabel 4.30 <i>DRP</i> Pipa 5/8" Kediri.....	109
Tabel 4.31 <i>DRP</i> Pipa 2" Kediri.....	110
Tabel 4.32 <i>Total Cost Distribution</i> tahun 2011 dengan <i>DRP</i>	111
Tabel 4.33 Total Kebutuhan Seluruh Produk untuk <i>Warehouse</i> Kediri	112

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran A Gambaran Umum Perusahaan
- Lampiran B Plot Data Permintaan dan Biaya - Biaya
- Lampiran C Perhitungan *Total Cost* Perusahaan
- Lampiran D Perhitungan *EOQ* dan *Safety Stock*
- Lampiran E Perhitungan *Total Cost DRP* Tahun 2010
- Lampiran F Plot Data Permintaan Masing – Masing *Warehouse*
- Lampiran G Tabel *Forecast* Masing – Masing *Warehouse*
- Lampiran H Perhitungan *Mean Square Error (MSE)*
- Lampiran I Tabel dan Gambar *Moving Range Chart*
- Lampiran J Hasil Peramalan *Demand* Bulanan
- Lampiran K Perhitungan *EOQ*
- Lampiran L Perhitungan *Safety Stock*
- Lampiran M Perhitungan *Total Cost DRP* Tahun 2011
- Lampiran N Total Kebutuhan Seluruh Produk Masing – Masing *Warehouse*

ABSTRAK

Suatu perusahaan banyak dihadapkan pada masalah yang berhubungan dengan sistem distribusi. Masalah yang timbul karena konsumen berada pada lokasi yang terpisah secara geografis, hal ini mengakibatkan pentingnya untuk menyimpan persediaan pada beberapa lokasi sehingga dapat menimbulkan masalah pada manajemen dalam mengkoordinasikan sistem distribusi dari bagian pemasaran dan bagian produksi yang akan menghasilkan produk terbaik. Untuk itu diperlukan adanya sistem distribusi yang baik serta persediaan produk yang tepat agar tingkat kepuasan konsumen maupun keuntungan perusahaan dapat terjaga.

PT.Tjakrindo Mas-Gresik merupakan perusahaan yang bergerak dalam industri manufaktur yang memproduksi pipa. PT.Tjakrindo Mas-Gersik tampaknya belum memiliki satu perencanaan distribusi yang baik. Perencanaan distribusi yang dijalankan oleh perusahaan kurang efektif dan memiliki beberapa kelemahan. Diantaranya sering terjadi kelebihan atau kekurangan terhadap permintaan produk dan keterlambatan pengiriman produk. Hal ini karena pihak perusahaan belum dapat memperkirakan kapan permintaan yang akan datang dan berapa jumlah yang akan dipesan.

Dengan adanya masalah tersebut, maka dilakukan penelitian dengan metode *Distribution Requirement Planning* (DRP) dengan harapan dapat dilakukan pendistribusian produk dari pabrik ke kota-kota distribusi secara optimal. *Distribution Requirement Planning* adalah suatu metode untuk menangani pengadaan persediaan dalam suatu jaringan distribusi *multi eselon*. Tujuan dari *Distribution Requirement Planning* (DRP), yaitu melakukan perencanaan dan penjadwalan aktivitas distribusi yang baik, sehingga kinerja penjualan meningkat dalam memenuhi order dengan tepat waktu dan tepat jumlah sehingga biaya distribusi dapat ditekan seminimum mungkin.

Hasil untuk perbandingan biaya distribusi dengan menggunakan metode perusahaan sebesar Rp. 184.157.500,- dan untuk metode DRP sebesar Rp. 135.454.500,-, dengan penghematan sebesar 26.45%. Hasil penelitian didapatkan perencanaan dan penjadwalan distribusi produk sebagai berikut, *Warehouse* Kediri pipa 5/8" dilakukan pengiriman pada bulan Februari, April, Juni, Agustus, dan Oktober sebanyak 1832 unit untuk setiap pengiriman, sedangkan pipa 2" dilakukan pengiriman pada bulan Januari, Februari, April, Juni, Agustus, dan Oktober, sebanyak 1488 unit untuk setiap pengiriman. *Warehouse* Malang pipa 5/8" dilakukan pengiriman pada bulan Januari, Maret, Mei, Juli, September, dan November sebanyak 1750 unit untuk setiap pengiriman, sedangkan pipa 2" dilakukan pengiriman pada bulan Februari, April, Juni, Juli, September, dan November, sebanyak 1517 unit untuk setiap pengiriman. *Warehouse* Jombang pipa 5/8" dilakukan pengiriman pada bulan Februari, April, Juni, Agustus, dan Oktober sebanyak 1701 unit untuk setiap pengiriman, sedangkan pipa 2" dilakukan pengiriman pada bulan Februari, April, Juni, Agustus, Oktober, dan Desember sebanyak 1424 unit untuk setiap pengiriman. *Warehouse* Ponorogo pipa 5/8" dilakukan pengiriman pada bulan Januari, April, Juni, Agustus, dan Oktober sebanyak 1835 unit untuk setiap pengiriman, sedangkan pipa 2" dilakukan pengiriman pada bulan Februari, April, Juni, Agustus, dan Oktober, sebanyak 1793 unit untuk setiap pengiriman. *Warehouse* Banyuwang pipa 5/8" dilakukan pengiriman pada bulan Maret, Mei, Agustus, dan Oktober sebanyak 2132 unit untuk setiap pengiriman, untuk pipa 2" dilakukan pengiriman pada bulan Februari, April, Juni, Agustus, dan Oktober, sebanyak 1963 unit untuk setiap pengiriman.

Kata kunci : Penjadwalan, *Distribution Requirement Planning* (DRP)

ABSTRACT

A company given on to many problem of related to distribution system. Problem of arising out because consumer reside in separate location geographically, this matter of important resulting of it for saves of supply at some location so that can generate the problem of management in coordinated distribution system from part of marketing, also at part of production to yield best product. For that needed by the existence of good distribution system and also supply of correct product to be storey;level satisfaction of consumer and also advantage of company can awake.

PT.TJAKRINDO Mas-Gresik represent peripatetic company in industry of manufacture which producing pipe. PT.TJAKRINDO Mas-Gresik seems not yet owned one planning of good distribution. Planning of distribution run by company less effective and have some weakness. Among it often happened insufficiency or excess to request of product and delay of delivery of product. This matter because company side not yet earned to estimate when request to come and how much amount to natural company side is ordered.

With existence of problem, hence conducted by research with method of Distribution Requirement Planning (DRP) on the chance of can be done by product distribution of factory to distribution town in an optimal fashion. Distribution Requirement Planning is a method to handle levying of supply in an distribution network of multi echelon. Intention Of Distribution Requirement Planning (DRP), that is conducting planning and scheduling of good distribution activity, so sale performance mount in fulfilling order punctually and precisely sum up so that the expense of distribution can be depressed as less as possible.

Result for the comparison of distribution expense by using company method equal to Rp. 184.157.500,- and for the method of DRP equal to Rp. 135.454.500 , with thrift equal to 26.45%. Result of research got by planning and scheduling of product distribution shall be as follows, Warehouse Kediri pipe 5 / 8" delivered of in February, April, June, August, and October counted 1832 unit to each deliver, while pipe 2" delivered of in January, February, April, June, August, and October, counted 1488 unit to each deliver .Warehouse Malang pipe 5 / 8" delivered of in January, March, May, July, September, and November counted 1750 unit to each deliver, while pipe 2" delivered of in February, April, June, July, September, and November, counted 1517 unit to each deliver. Warehouse Jombang pipe 5 / 8" delivered of in February, April, June, August, and October counted 1701 unit to each deliver, while pipe 2" delivered of in February, April, June, August, October, and December counted 1424 unit to each deliver. Warehouse Ponorogo pipe 5 / 8" delivered of in January, April, June, August, and October counted 1835 unit to each deliver, while pipe 2" delivered of in February, April, June, August, and October, counted 1793 unit to each deliver. Warehouse Banyuwangi pipe 5 / 8" delivered of in March, May, August, and October counted 2132 unit to each deliver, for pipe 2" delivered of in February, April, June, August, and October, counted 1963 unit to each deliver.

Keyword : Scheduling ,Distribution Requirement Planning (DRP).

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Industri memiliki tingkat persaingan yang ketat dalam era pasar bebas, meskipun dalam tingkat distributor. Distributor dituntut menyalurkan produk dengan baik untuk mencegah kekosongan stok. Konsumen akan merasa puas terhadap pelayanan distributor, jika produk tersebut tiba tepat waktu, tepat jumlah dan tepat mutu. Hal ini mengakibatkan kebijakan untuk pengendalian persediaan produk pada suatu lokasi tertentu sangat penting dilakukan oleh manajemen dalam mengkoordinasikan penjadwalan dan perencanaan distribusi dari bagian pemasaran sehingga keuntungan perusahaan tetap stabil.

PT. Tjakrindo Mas adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang produksi pipa. Perusahaan melakukan distribusi produknya kepada *warehouse* yang tersebar di beberapa kota, yaitu di kota Kediri, Malang, Jombang, Ponorogo, Banyuwangi. Pengiriman produk dilakukan sesuai dengan permintaan masing-masing *warehouse* dengan menggunakan sarana transportasi darat.

Distribusi yang dilakukan perusahaan PT. Tjakrindo Mas didasarkan atas permintaan dari *warehouse*. Di dalam perusahaan ini belum terdapat suatu perencanaan dan penjadwalan distribusi produk yang terkoordinasi dengan baik, yaitu masih sering terjadi keterlambatan pengiriman ke *warehouse*, sehingga mengakibatkan terjadinya kekurangan atau kelebihan persediaan pada masing-masing *warehouse*.

Dengan adanya masalah tersebut, maka dilakukan perencanaan dan penjadwalan distribusi dengan metode *Distribution Requirement Planning* (DRP). Diharapkan dengan adanya perencanaan dan penjadwalan distribusi yang baik, keberhasilan dalam pemenuhan permintaan pelanggan akan menjadi lebih optimal, kinerja penjualan meningkat dalam memenuhi order dengan tepat waktu dan tepat jumlah sehingga didapatkan biaya distribusi yang lebih kecil.

1.2 Perumusan Masalah

Berdasarkan kondisi di atas, maka yang menjadi permasalahan dalam penelitian ini adalah :

”Bagaimana membuat perencanaan dan penjadwalan distribusi produk sesuai kapasitas persediaannya untuk permintaan dari masing-masing *warehouse* dengan biaya distribusi yang lebih baik di PT. Tjakrindo Mas - Gresik?”

1.3 Batasan Masalah

Dengan tanpa mengurangi maksud dan tujuan penelitian serta untuk menyederhanakan penelitian, maka penulis melakukan pembatasan masalah yaitu sebagai berikut :

1. Produk yang diteliti ada 2 jenis yaitu pipa ukuran 5/8” x 4 meter polos dan 2”x 4 meter polos.
2. Proses produksi tidak dibahas secara khusus dalam penulisan penelitian ini.
3. Biaya produksi (*set-up*) untuk masing-masing produk tidak dibahas.
4. Terdapat 5 kota tujuan distribusi, yaitu Kediri, Malang, Jombang, Ponorogo, Banyuwangi.

5. Data yang diolah adalah data permintaan yang didapatkan dari perusahaan mulai bulan Juli 2009 sampai dengan Desember 2010.
6. Angkutan yang dipergunakan yaitu truk kecil dengan kapasitas 2400 unit pipa ukuran 5/8" x 4 meter atau 600 unit pipa ukuran 2" x 4 meter dan truk besar 9000 unit pipa ukuran 5/8" x 4 meter atau 2200 unit pipa ukuran 2" x 4 meter.
7. Kapasitas gudang pada masing – masing *warehouse* sebesar 7500 unit pipa 5/8" dan 4000 unit pipa 2".

1.4 Asumsi

Dalam penelitian ini menggunakan beberapa asumsi yaitu sebagai berikut :

1. Tidak diijinkan adanya *back order*.
2. Transaksi perusahaan berjalan lancar.
3. Harga produk tidak mengalami perubahan selama penelitian.
4. *Service Level* masing-masing *warehouse* sebesar 90 %.

1.5 Tujuan Penelitian

Adapun tujuan dari penelitian mengenai perencanaan distribusi adalah:

1. Untuk membuat perencanaan dan penjadwalan pendistribusian produk pipa 5/8" x 4 meter polos dan 2"x 4 meter polos, ke lima kota tujuan, yaitu Kediri, Malang, Jombang, Ponorogo, Banyuwangi.
2. Untuk mengurangi total biaya distribusi.

1.6 Manfaat Penelitian

Adapun manfaat yang diperoleh dari penelitian ini adalah :

Bagi Penulis :

1. Menambah pengetahuan penulis khususnya dalam bidang pendistribusian produk dari perusahaan sampai ke distributor.
2. Menerapkan teori yang telah didapat selama di bangku perkuliahan dengan praktek di lapangan.

Bagi Universitas :

1. Memberikan Informasi mengenai metode *Distribution Requirement Planning (DRP)*.
2. Menambah koleksi perpustakaan Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Surabaya.

Bagi Perusahaan :

Penelitian ini diharapkan dapat memberikan masukan atau informasi bagi perusahaan dengan harapan dapat digunakan sebagai referensi mengenai sistem penjadwalan distribusi produk.

1.7 Sistematika Penulisan

Agar lebih mudah dalam memahami Tugas Akhir (skripsi) ini, maka berikut disajikan sistem penulisan yang akan dibahas pada bagian selanjutnya.

BAB I PENDAHULUAN

Berisi gambaran umum masalah yang terdiri dari Latar Belakang, Perumusan Masalah, Batasan Masalah, Asumsi, Tujuan Penelitian, Manfaat Penelitian, dan Sistematika Penulisan.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Berisi tentang landasan teori yang menjadi referensi atau acuan yang akan digunakan untuk melakukan pembahasan dan analisa masalah nantinya, yang mana landasan teori ini berisi teori-teori tentang suatu metode peramalan, pandangan umum tentang persediaan, tinjauan umum metode *Distribution Requirement Planning*, juga mencakup konsep, dan kegunaan distribusi tersebut pada proses distribusi produk.

BAB III METODE PENELITIAN

Mencakup lokasi pencarian data, metode pengumpulan data dan pengolahan data.

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

Berisi hasil dan pembahasan data yang didasarkan atas teori yang telah diuraikan di atas dengan menggunakan data-data yang telah didapat selama penelitian.

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

Berisi kesimpulan dari hasil pembahasan dan analisa data yang telah dikerjakan dan saran yang dianjurkan untuk pertimbangan perusahaan di masa yang akan datang.

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN